

**DECRETO ADMINISTRATIVO Nº 723, DE 10 DE MAIO DE 2022**

Publicado no Diário da Assembleia nº 3.350

**O Presidente da Assembleia Legislativa do Estado do Tocantins**, no uso de suas atribuições constitucionais, de conformidade com o art. 28 do Regimento Interno, (Resolução nº 201, de 18 de setembro de 1997), e em consonância com o art. 3º da Resolução nº 343, de 8 de maio de 2019,

**RESOLVE:**

**Art. 1º NOMEAR Janiele Cristina Costa de Oliveira** para o cargo em comissão de Secretário Parlamentar - SP13, no Gabinete do Deputado **Olyntho Neto**, retroativamente ao dia 2 de maio de 2022.

**Gabinete da Presidência da Assembleia Legislativa do Estado do Tocantins**, aos 10 dias do mês de maio de 2022.

Deputado **ANTONIO ANDRADE**  
Presidente