



ESTADO DO TOCANTINS
PODER LEGISLATIVO

CONVITE Nº 009 / 2009	DATA: 06 / 07 / 2009
TIPO: MENOR PREÇO POR LOTE	PROCESSO: 00307 / 2009
Fornecimento de mobiliário para a Assembleia Legislativa do Estado do Tocantins	

SUMÁRIO

- Edital Página 02
- Ata de Julgamento Página 29



ESTADO DO TOCANTINS
PODER LEGISLATIVO

CONVITE N.º 009 / 2009

A **Assembléia Legislativa do Estado do Tocantins**, por intermédio da sua Comissão Permanente de Licitação, designada pela Portaria n.º 022, de 10 de fevereiro de 2009, leva ao conhecimento dos interessados que, na forma da Lei n.º 8.666, de 21 de junho de 1993 e alterações posteriores, fará realizar licitação na modalidade **Convite**, do tipo **Menor Preço por Lote**, para contratação de empresa para o fornecimento de mobiliário para a Assembleia Legislativa do Estado do Tocantins, mediante as condições a seguir estabelecidas:

DA DATA DE ABERTURA

DIA: 06 de julho de 2009.

HORÁRIO: 09 (nove) horas.

LOCAL: Praça dos Girassóis, s/n, Palmas/TO, Prédio Sede da Assembléia Legislativa do Estado do Tocantins.

INFORMAÇÕES: Telefones: 3218-4121 (Roberto) // 4197 (Waldir).

Os Envelopes I (Habilitação) e II (Proposta de Preço) deverão ser entregues no dia, hora e local, acima indicados.

Na hipótese de ocorrer feriado ou outro fato impeditivo, a critério exclusivo da Assembléia Legislativa, através da Comissão Permanente de Licitação, que impeça a realização da sessão pública, fica a mesma adiada para o primeiro dia útil imediato, no mesmo local ou em outro a ser definido.

OBJETO DA LICITAÇÃO

1. A presente licitação tem por objeto a aquisição de mobiliário, conforme especificações técnicas contidas no Termo de Referência constante no Anexo I deste Convite, destinada a diversos setores da Assembléia Legislativa do Estado do Tocantins.

CONDIÇÃO DE PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

2. Esta licitação é destinada **EXCLUSIVAMENTE** à participação de Microempresas - ME e Empresas de Pequeno Porte – EPP, conforme Lei Complementar n.º 123, de 14 de dezembro de 2006, Art. 46 e 47, e Art. 6º do Decreto n.º 6.204 de 05 de setembro de 2007, que preenchem as condições exigidas no presente convite.

3. Encontram-se impedidos de participar do presente certame os interessados que estejam cumprindo as sanções previstas nos incisos III e IV do art. 87 da Lei n.º. 8.666/93 e suas alterações.

4. É vedada a participação de empresas em consórcio.

DOCUMENTAÇÃO REFERENTE À HABILITAÇÃO

5. Para fins de habilitação, as licitantes deverão apresentar na sessão de abertura do procedimento licitatório no dia, hora e local indicados no preâmbulo deste convite, os documentos a seguir relacionados, devidamente atualizados em cópias autenticadas e/ou acompanhadas com os originais para as devidas autenticações pela Comissão Permanente de Licitação (Cópia dos documentos emitidos via internet, passíveis de consultas, não necessitam de autenticação):

5.1. Certidão Conjunta de Débitos relativos a Tributos Federais e à Dívida Ativa da União;

5.2. Certidão Relativa a Contribuições Previdenciárias;



- 5.3. Certificado de Regularidade do FGTS;
- 5.4. Certidão Negativa de Débito Estadual, do domicílio ou sede da proponente;
- 5.5. Certidão Negativa de Débito Municipal, do domicílio ou sede da proponente;
- 5.6. Certidão Simplificada da Junta Comercial ou Super Simples expedido pela Receita Federal, ambos com **data de emissão no ano em vigência**, comprovando sua condição de Micro Empresa - ME ou Empresa de Pequeno Porte – EPP;
6. A documentação relativa à habilitação será entregue no **ENVELOPE I**, fechado e inviolável, dirigido a Comissão Permanente de Licitação da Assembléia Legislativa do Estado do Tocantins, devidamente identificado.

PROPOSTA DE PREÇO

7. A proposta de preço será entregue no **ENVELOPE II**, fechado e inviolável, dirigido a Comissão Permanente de Licitação da Assembléia Legislativa do Estado do Tocantins, devidamente identificado
8. A proposta de preços deverá corresponder com precisão ao objeto da licitação, e deverá ser elaborada observando os seguintes requisitos:
 - 8.1. Assinada pelo proponente ou seu representante legal, sem emendas, rasuras ou entrelinhas nos campos que envolverem valores, quantidades e prazos, que possam comprometer a interpretação da proposta;
 - 8.2. Apresentar preço unitário e global proposto expresso em moeda corrente nacional, constando apenas duas casas decimais após a vírgula;
 - 8.3. Nas operações ou prestações internas, relativas à aquisição de bens, mercadorias ou serviços por órgão da Administração Pública Estadual Direta, suas Autarquias e Fundações, o licitante deverá apresentar sua proposta deduzido o ICMS incidente na operação ou prestação, nos termos do Art. 2º, Inciso LXXX do Regulamento do ICMS, aprovado pelo Decreto 2.912 de 29 de dezembro de 2006 e suas alterações.
 - 8.4. Estar incluído no preço proposto, despesas de fretes, impostos, seguros e todas as demais despesas necessárias para o fornecimento do respectivo objeto.
 - 8.5. Estar fixado prazo de validade da proposta, não inferior a 30 (trinta) dias.
 - 8.6. Especificação detalhada dos produtos, fazendo constar **espécie/tipo, marca/modelo e demais características**.
 - 8.7. A garantia dos produtos ofertados não poderá ser inferior a 12 (doze) meses da data de entrega.
9. No caso de divergência entre o preço total e o preço unitário apresentado, prevalecerá o preço unitário, e no caso de divergência entre o preço apresentado em algarismo e o por extenso, prevalecerá o indicado por extenso.

PRAZO DE ENTREGA

10. Será de até 30 (trinta) dias úteis o prazo de entrega, contados a partir da data de recebimento da nota de empenho.
11. Os produtos serão entregues na Assembléia Legislativa do Estado do Tocantins, em Palmas – TO, em dias úteis das 08:00 às 12:00 e das 14:00 às 18:00 horas.

DO JULGAMENTO

12. As propostas serão julgadas e classificadas pelo critério de **MENOR PREÇO POR LOTE**, considerando-se concomitantemente a qualidade e demais especificações contidas neste Convite e seu Anexo.



13. Em caso de empate entre duas ou mais propostas, e após obedecido o disposto no § 2.º, art. 3.º da Lei n.º 8.666/93 e suas alterações, a classificação se fará por sorteio, em ato público, para o qual todos os licitantes serão convocados.

14. Serão desclassificadas as propostas, desconforme com o objeto do convite, e ainda, as que apresentarem preços excessivos ou manifestadamente inexequíveis, comparados aos preços de mercado.

15. O objeto da presente licitação será adjudicado à PROPONENTE que atendendo a todas as condições expressas neste convite e seu anexo, for classificado em primeiro lugar de acordo com o critério de julgamento estabelecido.

DO PAGAMENTO

16. Não será concedida antecipação de pagamento dos créditos relativos a este certame, ainda que haja requerimento do interessado. O pagamento será efetuado até 10 dias após a apresentação da Nota Fiscal, atestada pela Diretoria de Área de Comunicação Social da Assembleia Legislativa do Estado do Tocantins.

DOTAÇÃO

17. As despesas decorrentes da aquisição do objeto da presente Licitação correrão por conta da dotação orçamentária – 01.122.0195.2001 Coordenação e Manutenção dos Serviços Administrativos Gerais, Elemento de Despesa – 449052 Material Permanente, da Assembléia Legislativa.

PENALIDADES

18. O fornecedor que deixar de cumprir as condições estabelecidas neste Convite e na proposta apresentada ou fizer de modo defeituoso e prejudicial aos interesses do Estado, ficará sujeito a aplicação de "MULTA", conforme abaixo:

19. 0,3 % (zero vírgula, três por cento) ao dia sobre o valor do material ou serviço, quando o adjudicatário, sem justa causa, deixar de cumprir dentro do prazo proposto a obrigação assumida; e

20. 10% (dez por cento) ao dia sobre o valor do material não entregue ou serviço não prestado, após decorridos 30 (trinta) dias de atraso, sem manifestação do adjudicatário, ficando assim, caracterizado por descumprimento da obrigação assumida, o que dará causa ao cancelamento da Nota de Empenho.

21. Penalidades previstas nos incisos I, II, III e IV, do artigo 87, da Lei n.º 8.666/93, e suas alterações, a saber:

21.1. Advertência;

21.2. Multa na forma prevista no instrumento convocatório;

21.3. Suspensão temporária de participação em Licitações e impedimento de contratar com a Administração Pública por prazo não superior a 02 (dois) anos;

21.4. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública enquanto perdurarem os motivos determinados da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicar a penalidade, que será concedida sempre que o contratado ressarcir a administração pelos prejuízos resultantes e após decorrido o prazo da sanção aplicada.

RECURSOS ADMINISTRATIVOS



22. À PROPONENTE é assegurado o direito de petição, nos termos do art. 109 da Lei nº 8.666/93 e suas alterações;
23. A impugnação ao presente convite deverá ser apresentada ao Setor de Protocolo da Assembléia Legislativa do Estado do Tocantins.

DISPOSIÇÕES GERAIS

24. É admitida a participação ativa de apenas um representante especificamente designado, de cada PROPONENTE nas reuniões da presente Licitação.
25. A Comissão Permanente de Licitação poderá solicitar, a seu critério, esclarecimentos e informações complementares ou efetuar diligências, caso julgue necessário, sendo vedada a inclusão posterior de documentos que deveriam constar originariamente das propostas.
26. A Comissão Permanente de Licitação, no interesse público, poderá relevar omissões puramente formais, desde que não reste infringido o princípio da vinculação ao instrumento convocatório.
27. A Assembléia Legislativa se reserva o direito de anular ou revogar, total ou parcialmente a presente Licitação, de acordo com o estatuído no artigo 49 da Lei nº. 8.666/93 e suas alterações.
28. Das sessões públicas serão lavradas atas, as quais serão assinadas pelos membros da Comissão Permanente de Licitação e pelos licitantes presentes, com registro detalhado de todas as ocorrências.
29. Uma vez apresentada a proposta para participação na licitação, a empresa declara implicitamente a aceitação plena das condições e termos do presente Convite.
30. Para participar da licitação, cada licitante deverá retirar ou mandar retirar através de preposto, junto à Comissão Permanente de Licitação, cópia do Convite.
31. Os casos omissos serão submetidos a parecer da Diretoria Jurídica da Assembléia Legislativa do Estado do Tocantins.
32. Para as demais condições de contratação, observar-se-ão as disposições constantes do anexo deste Edital.
33. Palmas - TO, 24 de junho de 2009.

Roberto Mauro Miranda Maracaípe
Presidente da Comissão Permanente de Licitação



**ESTADO DO TOCANTINS
PODER LEGISLATIVO**

CONVITE Nº 009 / 2009 – PROCESSO Nº 00307/2009.
ANEXO I
TERMO DE REFERÊNCIA

OBJETO:

Aquisição de mobiliário para diversos setores deste Poder, conforme especificações abaixo:

LOTE 01

Item 1.1	Armário alto fechado 02 portas
Quantidade: 03	Medida: 800x500x1600 mm
Especificações:	
TAMPO	
<ul style="list-style-type: none"> • Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfim atenas, • Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6X20mm e tampa plástica para acabamento • Borda frontal e posterior reta com acabamento em fita de PVC no mínimo de 7,0 mm maciço de espessura e 01 mm para laterais e partes superior, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preta. 	
ESTRUTURA	
<ul style="list-style-type: none"> • Fundo, laterais, sob tampo, em madeira aglomerada de 18 mm de espessura com acabamento em fita de PVC de 1,0mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com friso posterior para encaixe de peça, auxiliando no travamento do corpo do armário e cavilha de madeira de diâmetro de 8X30mm. • Laterais com furações de 5 diâmetro X 10 mm de profundidade em toda a sua extensão, para regulagens para 2 prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos de aço niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. • 01 prateleira fixa para travamento do corpo do armário, proporcionando melhor estabilidade e duas reguláveis com possibilidade de substituição para trilhos. • Sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetada em poliuretano de alta densidade com parafuso zincado branco de 3/8”X1” sextavado, sendo sua regulagem feita internamente sem a necessidade de movimentar o armário para tal processo. • Base inferior do armário em tubo de aço com secção quadrada medindo 20X20 com espessura mínima de 0,90mm, possuindo abas em suas extremidades para sustentação no corpo do armário. • Reforço interno do armário para proteção evitando a violação e flambagem, e dando maior resistência e durabilidade no corpo do armário. Instalada internamente através de de parafuso de tambor de giro. 	
PORTAS	
<ul style="list-style-type: none"> • 02 portas de giro em madeira aglomerada com 03 dobradiças estampada e aço carbono SAE 1020, espessura de 1mm, tipo caneca de 26mm. • Trinco tipo gangorra, fixado internamente, porta esquerda, parte superior e duas chaves com projeção anti-quebra, rotação 180° 	



ESTADO DO TOCANTINS
PODER LEGISLATIVO

- Puxadores injetado em PS(poliestireno), com medido de 110X23X18mm e acabamento em Argento UV. Na parte superior das portas

Item 1.2	Armário baixo fechado 02 portas
Quantidade: 04	Medida: 800x500x740 mm
Especificações:	
TAMPO	
<ul style="list-style-type: none"> • Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas, • Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6X20mm e tampa plástica para acabamento • Borda frontal e posterior reta com acabamento em fita de PVC no mínimo de 7,0 mm maciço de espessura e 01 mm para laterais e partes superior, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preto. 	
ESTRUTURA	
<ul style="list-style-type: none"> • Fundo, laterais, sob tampo, em madeira aglomerada de 18 mm de espessura com acabamento em fita de PVC de 1,0mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com friso posterior para encaixe de peça, auxiliando no travamento do corpo do armário e cavilha de madeira de diâmetro de 8X30mm. • Laterais com furações de 5 diâmetro X 10 mm de profundidade em toda a sua extensão, para regulagens para 2 prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos de aço niquelado, encaixados nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. • 01 prateleira reguláveis com possibilidade de substituição por trilhos. • Sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetada em poliuretano de alta densidade com parafuso zincado branco de 3/8"X1" sextavado, sendo sua regulagem feita internamente sem a necessidade de movimentar o armário para tal processo. • Base inferior do armário em tubo de aço com secção quadrada medindo 20X20 com espessura mínima de 0,90mm, possuindo abas em suas extremidades para sustentação no corpo do armário. • Reforço interno do armário para proteção evitando a violação e flambagem, e dando maior resistência e durabilidade no corpo do armário. Instalada internamente através de de parafuso de tambor de giro. 	
PORTAS	
<ul style="list-style-type: none"> • 02 portas de giro em madeira aglomerada com 02 dobradiças estampada e aço carbono SAE 1020, espessura de 1mm, tipo caneca de 26mm. • Trinco tipo gangorra, fixado internamente, porta esquerda, parte superior e duas chaves com projeção anti-quebra, rotação 180° • Puxadores injetado em PS(poliestireno), com medido de 110X23X18mm e acabamento em Argento UV. Na parte superior das portas 	
Item 1.3	Estação de trabalho linear
Quantidade: 04	Medida: 1300x700x740 mm
Especificações:	
SUPERFÍCIE	
<ul style="list-style-type: none"> • Sobreposta à estrutura em forma linear 	



ESTADO DO TOCANTINS
PODER LEGISLATIVO

- Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfim atenas
- Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,5 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preto.
- Passa fio com diâmetro de 60mm, com acabamento em PVC com tampa, encaixado ao tampo sem colagem.

PAINÉIS FRONTAIS

- 01 painéis frontais estrutural e de privacidade recuado, em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfim atenas.
- Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preto.
- Fixada às estruturas laterais através de parafuso em aço do tipo tambor de giro com acabamento em PVC.

ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm

- 02 estruturas laterais de corpo único em aço em forma de “I”, não havendo encaixe por meio de parafuso entre os componentes da estrutura lateral.
- Estrutura vertical em chapa dobrada de aço 1/8’ de espessura, medindo 20X35X480mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, e vertical em tubo de 20X30mm, com espessura de 0,90mm, com coluna para passagem de fiação dobrada e estampa em chapa de aço 0,60mm, na face frontal da coluna com 09 furos oblongos de 48X3mm com inclinação de 45° para ventilação, na face interna com 02 frisos em V, sendo na parte superior com estampa para passagem de fiação com medida de 120X26mm em forma de arco e na parte inferior com estampa tipo meia-lua, com união das peças metálicas pelo sistema de mig-mag.
- No travamento inferior colocação de rosca sem fim para adaptação de reguladores de nível.
- Sapatas niveladores para coluna com diâmetro de 50mm e altura de 10mm, injetada em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3X8°. Cor das estruturas: preto fosco

GAVETEIRO FIXO

- Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfim atenas.
- Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preta.
- 02 Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor cinza semi-fosca, corredeira de 400mm de comprimento em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon.
- Com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço.
- Frente das gavetas em madeira aglomerada de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfim atenas.
- Abertura das gavetas através de puxadores laterais tipo Batefix.
- Fechadura localizada na lateral da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Medindo 400X440X240MM.



ESTADO DO TOCANTINS
PODER LEGISLATIVO

Item 1.4	Armários com arquivo alto
Quantidade: 03	Medida: 800x500x1600mm
Especificações:	
<p>TAMPO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas. • Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6X20mm e tampa plástica para acabamento • Borda frontal e posterior reta com acabamento em fita de PVC no mínimo de 3,0 mm maciço de espessura e 01 mm para laterais e partes superior, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preto. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fundo, laterais, sob tampo, em madeira aglomerada de 18 mm de espessura com acabamento em fita de PVC de 1,0mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com friso posterior para encaixe de peça, auxiliando no travamento do corpo do armário e cavilha de madeira de diâmetro de 8X30mm. • Laterais com furações de 5 diâmetro X 10 mm de profundidade em toda a sua extensão, para regulagens para 2 prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos de aço niquelado, encaixados de 16x5mm nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. • 02 prateleira reguláveis com possibilidade de substituição por trilhos. Suporte para prateleiras confeccionado em aço zamark com acabamento niquelado. • Um vão superior aberto com prateleira regulável para arquivamento de pastas. • Sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetada em poliuretano de alta densidade com parafuso zincado branco de 3/8"X1" sextavado, sendo sua regulagem feita internamente sem a necessidade de movimentar o armário para tal processo. • Base inferior do armário em tubo de aço com secção quadrada medindo 20X20 com espessura mínima de 0,90mm, possuindo abas em suas extremidades para sustentação no corpo do armário. • Reforço interno do armário para proteção evitando a violação e flambagem, e dando maior resistência e durabilidade no corpo do armário. Instalada internamente através de de parafuso de tambor de giro. <p>PORTAS</p> <ul style="list-style-type: none"> • 02 portas baixa de giro em madeira aglomerada com 02 dobradiças estampada e aço carbono SAE 1020, espessura de 1mm, tipo caneca de 26mm e duas portas alta no mesmo material com 03 dobradiças. • Trinco tipo gangorra, fixado internamente, porta esquerda, parte superior e duas chaves com projeção anti-quebra, rotação 180° . Fechadura de sobrepor • Puxadores injetado em PS(poliestireno), com medido de 110X23X18mm e acabamento em Argentó UV. Na parte superior das portas. 	
Item 1.5	Quadro mural aviso
Quantidade: 03	Medida: 1200x900 mm
Especificações:	



- Quadro mural de aviso com cortiça, moldura de alumínio anodizado natural fosco com 18mm de vista e 15mm de espessura.
- Base do quadro em aglomerado natural 12mm e fundo anti-umidade.

Item 1.6	Estação de trabalho linear
Quantidade: 08	Medida: 1300x700x740 mm
Especificações:	
SUPERFÍCIE	
<ul style="list-style-type: none"> • Sobreposta à estrutura em forma linear • Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas • Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,5 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preto. • Passa fio com diâmetro de 60mm, com acabamento em PVC com tampa, encaixado ao tampo sem colagem. 	
PAINÉIS FRONTAIS	
<ul style="list-style-type: none"> • 01 painéis frontais estrutural e de privacidade recuado, em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas. • Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preto. • Fixada às estruturas laterais através de parafuso em aço do tipo tambor de giro com acabamento em PVC. 	
ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm	
<ul style="list-style-type: none"> • 02 estruturas laterais de corpo único em aço em forma de “T”, não havendo encaixe por meio de parafuso entre os componentes da estrutura lateral. • Estrutura vertical em chapa dobrada de aço 1/8’ de espessura, medindo 20X35X480mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, e vertical em tubo de 20X30mm, com espessura de 0,90mm, com coluna para passagem de fiação dobrada e estampa em chapa de aço 0,60mm, na face frontal da coluna com 09 furos oblongos de 48X3mm com inclinação de 45° para ventilação, na face interna com 02 frisos em V, sendo na parte superior com estampa para passagem de fiação com medida de 120X26mm em forma de arco e na parte inferior com estampa tipo meia-lua, com união das peças metálicas pelo sistema de mig-mag. • No travamento inferior colocação de rosca sem fim para adaptação de reguladores de nível. • Sapatas niveladores para coluna com diâmetro de 50mm e altura de 10mm, injetada em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3X8°. Cor das estruturas: preto fosco 	

Item 1.7	Gaveteiro volante 03 gavetas em aço
Quantidade: 08	Medida: 400x500x620mm
Especificações:	
TAMPO	
<ul style="list-style-type: none"> • Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de 	



ESTADO DO TOCANTINS
PODER LEGISLATIVO

baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas.

- Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6X20mm e tampa plástica para acabamento
- Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,5 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preta.
- Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento.

ESTRUTURA

- Fundo, laterais e base inferior em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- Acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,0 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,0 mm, em todo seu perímetro,
- Rodízios com duplo giro e trava tipo pedal

GAVETAS

- Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor cinza semi-fosca, corredeira de 400mm de comprimento em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon.
- Com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço.
- Frente das gavetas em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- Acabamento das bordas em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,0 mm, em todo seu perímetro,
- **Abertura das gavetas através de puxadores laterais tipo Batefix.**
- Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis.

COMPONENTES METÁLICOS

- Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura.
- Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.



LOTE 02

Item 2.1	Cadeira executiva multiregulável a gás com braço
Quantidade: 04	<p>Medida:</p> <p>A – dimensões do assento L480x450P</p> <p>B – dimensões do encosto L440x410H</p> <p>C – esp. do assento 70 mm</p> <p>D – dens. ass/enc 60 kg/m3</p> <p>E – Altura total da Cadeira 1040mm</p>
<p>Especificações:</p> <p>Assento/Encosto</p> <ul style="list-style-type: none"> • Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; • Assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com sistema que permite manutenção do mesmo; • Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com regulagem de altura interna; • Assento e encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta; • Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m3 com 50 mm de espessura média no assento e encosto; • Capa do assento e do encosto em tecido de polipropileno, formado por costuras em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira; • Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas na madeira, do tipo rebitadas; • Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp. <p>Revestimento</p> <ul style="list-style-type: none"> • Em tecido polipropileno azul royal, com resistência à abrasão/pilling zero, tratado com produto químico de elevado desempenho contra água, óleo, manchas e propagação de chama. <p>Braços</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apóia-braços em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 8 posições de regulagem de altura com botão, totalizando 98 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos. <p>Base</p> <ul style="list-style-type: none"> • Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes apoiadas sobre rodízios com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em capa injetada de polipropileno copolímero na cor preta; • Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada 	



em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral;

Mecanismo

- Mecanismo do tipo Back-System, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, revestida em chapa de aço com anel injetado,. Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito, podendo-se assim obter infinitas posições. Possui molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador;
- Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Pintura

- A tinta em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, onde todas as peças são curadas em estufa, à temperatura de 200 °C.

Conformidade

- Conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Item 2.2	Cadeira executiva regulável a gás	
Quantidade: 20	Medida:	
	A – dimensões do assento	L480x450P
	B – dimensões do encosto	L440x410H
	C – esp. do assento	70 mm
	D – dens. ass/enc	60 kg/m3
	E – Altura total da Cadeira	1040mm
Especificações:		
Assento/Encosto		
<ul style="list-style-type: none"> • Assento e Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 e 12 mm respectivamente. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, e curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; • Assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com sistema que permite manutenção do mesmo; • Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta, com regulagem de altura interna; 		



- Assento e encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta;
- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média no assento e encosto;
- Capa do assento e do encosto em tecido de polipropileno, formado por costuras em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos ao assento e encosto de madeira;
- Fixação por parafusos sextavados e porcas de garra encravadas na madeira, do tipo rebitadas;
- Parafusos de fixação dos componentes do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp.

Revestimento

- Em tecido polipropileno azul royal, com resistência à abrasão/pilling zero, tratado com produto químico de elevado desempenho contra água, óleo, manchas e propagação de chama.
- **Base**
- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes apoiadas sobre rodízios com esferas de aço que facilitam o giro, pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, e acabamento da aranha em capa injetada de polipropileno copolímero na cor preta;
- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral;
- Mola de união do assento e encosto em Aço de 76mm de largura e 6,35mm de espessura nervurada por encruamento à frio para maior estabilidade, conforto e resistência.
- Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta;

Pintura

- A tinta em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, onde todas as peças são curadas em estufa, à temperatura de 200 °C.

Conformidade

- Conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Item 2.3	Cadeira fixa sem braços
Quantidade: 25	Medida: C – dimensões do assento L435x415P



ESTADO DO TOCANTINS
PODER LEGISLATIVO

D – dimensões do encosto	L370x420H
E – esp. do assento	50 mm
F – dens. ass/enc	D33 kg/m ³
G – dimensões total	L455xP570xH915

Especificações:

- Cadeira fixa modelo coletiva com espalda alta, super ergonômica com apoio lombar.
- Assento e encosto, estrutura em madeira compensado multilaminado de alta resistência indeformável com formato anatômico de 10 mm moldado anatomicamente.

Assento

- Assento com curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento sanguíneo, estrutura com porcas de garra. Espuma poliuretana anatomicamente, densidade de 40 kg/m³, D-33, espessura mínima de 50mm. Revestimento em tecido polipropileno azul royal, contra assento em com capa de proteção TNT.

Encosto

- Encosto em forma de “U”, vão superior tipo canoa,(apoio de mão) com contra capa em tecido polipropileno, montada anatomicamente. Revestida internamente com espuma e tela. Base em tubo de aço industrial quadrado 20x20mm com 04 pés contínuo com pintura epóxi e sapatas articuladas em polipropileno injetado antiderrapante. Suporte de ligação do encosto ao assento duplo, borrachas protetoras nas colunas para melhor empilhamento.

Pintura

- A tinta em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto fosco liso, com camada de 60 microns, onde todas as peças são curadas em estufa, à temperatura de 200 °C.

Conformidade

Conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade.

Item 2.4	Poltrona diretor com braço	
Quantidade: 25	Medida:	
	A – altura do máx. assento	580mm
	B – altura do máx. encosto	1120mm
	C – dimensões do assento	L490x450P
	D – dimensões do encosto	L450x455H
	E – esp. do assento	70mm
	F – dens. ass/enc	65kgm ³
	G – esp. do encosto	70mm

Especificações:

- **Poltrona** diretora giratória, espaldar medio, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura (não permitindo assento e nem encosto em resina plástica, pois a variação térmica resseca a resina), estofada. Espuma de poliuretano injetada anatomicamente com 70 mm de espessura e densidade controlada de 65 kg/m³ com borda frontal arredondada



- **Encosto e assento** com costura tripla com desenho tipo arco.
- Capa de proteção em polipropileno rígido injetado com espessura mínima de 1mm, no encosto e no assento. Perfil de PVC maciço nas bordas do assento e do encosto para total proteção das bordas da poltrona. Mola de união do assento e encosto em Aço de 76mm de largura e 6,35mm de espessura nervurada por encruamento à frio para maior estabilidade, conforto e resistência.
- **Altura** do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Mecanismo de inclinação flutuante do encosto e assento, do tipo relax com trava na posição zero através de alavanca na horizontal, com tensão regulável através de Flange confeccionada em chapa de aço SAE 1006/1008, fosfatizado, sua inclinação é de 3° a 24° graus.

Base

- Confeccionadas em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 X 1,50mm, montada com pistão a gás Stabillus GMBH, com conificação 1°26' inferior e superior e curso de regulagem milimétrica de 100mm, bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura em POM (Poli Oxi Metileno – Pollacetal Copolímero) com ajuste H7 (0,02mm), o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno.

Coluna central

- Desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta;

Estrutura

- Com 05 pás em aço tubo SAE 1008/1010 – BFDQ – 25,00 x 25,00 X 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero são equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetro 650mm. Poltrona montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica tipo MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta.

Braços

- Apóia Braços injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin tipo americano, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente;

Tratamento

- Os componentes metálicos com tratamento de superfície com fosfato de zinco, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais, (RS da FEPAM), para dar melhor proteção contra corrosão e uma excelente ancoragem da tinta, pintura com sistema a pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor cinza claro, com camada de 60 microns, onde todas as peças são curadas em estufa, à temperatura de 200° C.

Conformidade

- Conformidade com as normas NR17 - Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia e orientada pela NBR 13962 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação,

características físicas e dimensionais para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade

Item 2.5	Sofá modular com três lugares	
Quantidade: 08	Medida:	
	A – altura do máx. assento	440mm
	B – altura do máx. encosto	800mm
	C – dimensões do assento	L520x470P
	D – dimensões do encosto	L520x450H
	E – esp. do assento/encosto	60mm
	F – dens. ass/enc	D60k/gm ³
	G – altura do braços	660mm
	H – espes. do braço	70mm

Especificações:

ASSENTO E ENCOSTO

- Compensado multilaminado de 14mm e espuma injetada anatomicamente com 60mm de espessura média e densidade 50 a 60 kg/m³ para o assento revestido em tecido polipropileno preto.
- Encosto compensado multilaminado de 14mm e espuma injetada anatomicamente com 50mm de espessura média e densidade 50 a 60 kg/m³ revestido em tecido polipropileno preto .
- Braços inteiriço tipo painel lateral em madeira de pinus, acabamento superior arredondado e frontante rebaixado, com espuma injetada e revestido em tecido polipropileno.
- Estrutura de sustentação (braços) em madeira pinus compensada 18mm
- Pé com sapatas e ponteiros em polipropileno injetado, componentes metálicos com tratamento de superfície em fosfato de zinco.
- Estrutura revestida em espuma de 1 e 2 cm em todo o corpo do sofá.

REVESTIMENTO

- Em tecido 100% polipropileno preto, com resistência à abrasão/pilling zero, tratado com produto químico de elevado desempenho contra água, óleo, manchas e propagação de chama.

Item 2.6	Poltrona presidente c/ braços, base de alumínio e revestimento em couro	
Quantidade: 01	Medida:	
	A – dimensões do assento	L550x430P
	B – dimensões do encosto	L450x750H
	C – esp. do assento/encosto	140 mm
	D – dens. ass/enc	D33+D28 kg/m ³
E – Largura total	630 mm	

Especificações:

- Poltrona de espaldar alto com apoio de cabeça fixa desenvolvido com espuma de poliuretano D33kg/m³ para atingir o máximo de conforto e ergonomia

Encosto

- Encosto fabricado em compensado multilaminado prensado a quente numa pressão de 12,4Kg/p², com 15 mm de espessura, com laminas de madeiras naturais trançadas em formato anatômico coladas com cola de resina de uréia sem emissão de formol com Porcas garras de ¼cravadas na madeira. Revestido com espuma de poliuretano expandida com



ESTADO DO TOCANTINS
PODER LEGISLATIVO

densidade de D28 kg/m³ soft com 120mm de espessura e mantas de plumante de polipropileno. Revestimento em couro natural liso e perfurado

Assento

- Assento fabricado em compensado multilaminado prensado a quente em formato anatômico numa pressão de 12,4Kg/p², com 15 mm de espessura, com laminas de madeiras naturais trançadas e coladas com cola resina de uréia sem emissão de formol. Porcas garras de ¼ cravadas na madeira.
- Revestido com espuma de poliuretano expandida de alta resistência, com 120 mm de espessura. Com baixo índice de deformação e excelente resistência à fadiga. Densidade media do assento D33 kg/m³ na parte frontal e D26 soft nas laterais e no centro do assento e mantas de plumante de polipropileno. Revestimento em couro natural liso e perfurado

Braços

- Estrutura do braço formado em tubo de aço elíptico cromado fixado na parte inferior do assento, com apoio braço revestido em couro natural e perfurado. Revestimento em couro natural liso e perfurado e couro sintético.
- Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado a gás. Mecanismo de inclinação flutuante do encosto e assento, do tipo relax e sistema de sincron com trava na posição zero através de alavanca na horizontal, com tensão regulável através de Flange confeccionada em chapa de aço SAE 1006/1008, fosfatizado, sua inclinação é de 3° a 24° graus.

Base

- Base excêntrica em alumínio giratória com regulagem de altura a gás de 10 cm, com mecanismo de reclinção excêntrico, com trava na posição 0 e sincronizada do assento e encosto com trava. Estrela de 05 pás em alumínio polido, rodízio duplo blindado . , o angulo de regulagem é comandada por alavanca localizada na parte dianteira direita do mecanismo. Poltrona montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado preto. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro p/ melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica tipo MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta.



LOTE 03

Item 3.1	Estação de trabalho em “T” ergonômica
Quantidade: 02	Medida: 2600x1300x600x740 mm
<p>Especificações:</p> <p>SUPERFÍCIE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sobreposta à estrutura em forma de L • Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas • Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,5 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preta. • Passa fio com diâmetro de 60mm, com acabamento em PVC com tampa, encaixado ao tampo sem colagem. <p>PAINÉIS FRONTAIS</p> <ul style="list-style-type: none"> • 02 painéis frontais estrutural e de privacidade recuado, em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas. • Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento • Fixada às estruturas laterais através de parafusos em aço do tipo tambor de giro com acabamento em PVC. • Fixada às estruturas centrais e laterais da mesa através de parafusos em aço do tipo tambor de giro com acabamento em PVC. <p>ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • 02 estruturas laterais de corpo único em aço em forma de “T”, não havendo encaixe por meio de parafuso entre os componentes da estrutura lateral. • Estrutura vertical em chapa dobrada de aço 1/8’ de espessura, medindo 20X35X480mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, e vertical em tubo de 20X30mm, com espessura de 0,90mm, com coluna para passagem de fiação dobrada e estampa em chapa de aço 0,60mm, na face frontal da coluna com 09 furos oblongos de 48X3mm com inclinação de 45° para ventilação, na face interna com 02 frisos em V, sendo na parte superior com estampa para passagem de fiação com medida de 120X26mm em forma de arco e na parte inferior com estampa tipo meia-lua, com união das peças metálicas pelo sistema de mig-mag. • Fixação das estruturas laterais através de parafuso em aço do tipo tambor de giro com acabamento em PVC nos painéis. • No travamento inferior colocação de rosca sem fim para adaptação de reguladores de nível. <p>ESTRUTURA CENTRAL</p> <ul style="list-style-type: none"> • Em tubo de aço quadrado 60X60mm, com 1,20mm de espessura, com abertura na parte inferior e externa na superior medida de 30X30mm para passagem de fiação. • Sapatas niveladores para coluna com diâmetro de 50mm e altura de 10mm, injetada em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3X8°. Cor das estruturas: preta fosco. <p>Painel divisor</p> <ul style="list-style-type: none"> • Confeccionado em chapa de madeira aglomerada de 18mm de espessura, produzida com 	



partículas de madeiras selecionadas de pínus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, revestida com filme texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada cor wengue, com acabamento em toda sua volta com fita de PVC 1,0mm, sendo dois de seus lados com raio de 100mm preto.

- Dotado de suportes poliuretano em números de 2 peças confeccionados em poliuretano com dois furos para fixação no painel, e chapa superior 1”x1/8” com quatro furos para fixação no tampo da mesa.
- Possuindo 02 buchas M6x13 e 2 parafusos M6x12 para fixação no painel e 4 parafusos 4,2x16 AACP para fixação ao tampo da mesa.

Item 3.2	Estação de trabalho em “L” ergonômica
Quantidade: 01	Medida: 1300x1300x600x740 mm
Especificações:	
SUPERFÍCIE	
<ul style="list-style-type: none"> • Sobreposta à estrutura em forma de L • Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas • Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,5 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preta. • Passa fio com diâmetro de 60mm, com acabamento em PVC com tampa, encaixado ao tampo sem colagem. 	
PAINÉIS FRONTAIS	
<ul style="list-style-type: none"> • 02 painéis frontais estrutural e de privacidade recuado, em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas. • Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento • Fixada às estruturas laterais através de parafusos em aço do tipo tambor de giro com acabamento em PVC. • Fixada às estruturas centrais e laterais da mesa através de parafusos em aço do tipo tambor de giro com acabamento em PVC. 	
ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm	
<ul style="list-style-type: none"> • 02 estruturas laterais de corpo único em aço em forma de “T”, não havendo encaixe por meio de parafuso entre os componentes da estrutura lateral. • Estrutura vertical em chapa dobrada de aço 1/8’ de espessura, medindo 20X35X480mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, e vertical em tubo de 20X30mm, com espessura de 0,90mm, com coluna para passagem de fiação dobrada e estampa em chapa de aço 0,60mm, na face frontal da coluna com 09 furos oblongos de 48X3mm com inclinação de 45° para ventilação, na face interna com 02 frisos em V, sendo na parte superior com estampa para passagem de fiação com medida de 120X26mm em forma de arco e na parte inferior com estampa tipo meia-lua, com união das peças metálicas pelo sistema de mig-mag. • Fixação das estruturas laterais através de parafuso em aço do tipo tambor de giro com acabamento em PVC nos painéis. • No travamento inferior colocação de rosca sem fim para adaptação de reguladores de nível. 	



ESTRUTURA CENTRAL

- Em tubo de aço quadrado 60X60mm, com 1,20mm de espessura, com abertura na parte inferior e externa na superior medida de 30X30mm para passagem de fiação.
- Sapatas niveladores para coluna com diâmetro de 50mm e altura de 10mm, injetada em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3X8°. Cor das estruturas: preta fosco.

Item 3.3	Armário credenza com torres
Quantidade: 01	Medida: 2000x500x1640mm
Especificações:	
Tampo	
<ul style="list-style-type: none"> • Tampo em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas EM fita de PVC 1,0mm de espessura, acabamento decorativo acompanhando os veios do tampo com resistência a impactos e termicamente estável. Cor: marfin atenas • Meio Módulo laterais, chapéu e prateleiras em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas em fita de PVC 1,0mm de espessura, acabamento decorativo acompanhando os veios do tampo com resistência a impactos e termicamente estável, BASE no mesmo material do tampo com espessura de 25MM E bordas em perfil de PVC 1,0 mm de espessura com acabamento decorativo acompanhando os veios das laterais.fundo no mesmo material do tampo com espessura de 15mm encaixado nas laterais.montagem das peças por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak niquelado com parafuso de montagem rápida M6 x 20mm com tampas plásticas. • Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino metálico para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em aço com acabamento cromado. • Portas com medidas de 392x1570mm confeccionadas em madeira com filme melaminico texturizado, tres furos de 27mm nas laterais para receber dobradiças estampadas em aço com acabamneto cromado, no lado contrário dois furos de 6mm para receber puxador. Puxador em aço medidas de 139x17x25mm com acabamento cromado e niquel escovado, fixado as portas por parafuso m4x12mm. • Base confeccionada em tubo de aço com diâmetro de 2” e espessura de parede de 1,2mm, com chapa em aço SAE 1006 a 1008 e espessura de parede de 1,2mm, sapata conjugada de 2” com regulagem de altura de 20 a 60mm, Acabamento da estrutura cromada. 	
Credenza	
<ul style="list-style-type: none"> • Chapéu em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas EM fita de PVC 3,0mm de espessura, acabamento decorativo acompanhando os veios do tampo com 	



resistência a impactos e termicamente estável, BASE no mesmo material do tampo com espessura de 25MM E bordas em perfil de PVC 1,0 mm de espessura com acabamento decorativo acompanhando os veios das laterais.

- Laterais externas e internas, prateleiras e portas no mesmo material do tampo com espessura de 25MM E bordas em perfil de PVC 1,0 mm de espessura com acabamento decorativo acompanhando os veios das laterais
- Fundo no mesmo material do tampo com espessura de 15mm encaixado nas laterais.
- Montagem das peças por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak níquelado com parafuso de montagem rápida M6 x 20mm com tampas plásticas.
- Furação lateral para regulagem das prateleiras e pino metálico para sustentação com 5mm de Ø confeccionados em aço com acabamento cromado.
- Dobradiças em aço ZAMAK com abertura em ângulo de 270°, proteção para remoção involuntária e ajuste da altura.
- Puxador em aço medidas de 139x17x25mm com acabamento cromado e níquel escovado, fixado as portas por parafuso m4x22mm.
- Base confeccionada em tubo de aço com diâmetro de 2" e espessura de parede de 1,2mm, com chapa em aço sae 1006 a 1008 e espessura de parede de 1,2mm, sapata conjugada de 2" com regulagem de altura de 20 a 60mm, Acabamento da estrutura cromada.

Prateleiras

- Confeccionadas em chapa de madeira aglomerada 25mm de espessura produzido com partículas de madeiras acabamento boleado nas bordas, suportes tipo tucado para sustentação com acabamento cromado.

Fundo

- Fundo em chapa de madeira aglomerada 18mm de espessura produzida com partículas de madeiras selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética, termofixa, que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, revestida com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Bordas retas EM fita de PVC 1,0mm de espessura, Com acabamento na parte frontal em fórmica de alumínio tipo aço escovado com espessura de 0,6mm. união do fundo ao meio módulo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak níquelado com parafuso de montagem rápida M6 x 20mm com tampas plásticas.

Item 3.4	Gaveteiro pedestal 4 gavetas
Quantidade: 09	Medida: 400x600x740mm
Especificações:	
TAMPO	
<ul style="list-style-type: none"> • Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas. • Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6X20mm e tampa plástica para acabamento • Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,5 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preto. • Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento. 	



ESTRUTURA

- Fundo, laterais e base inferior em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- Acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,0 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,0 mm, em todo seu perímetro,
- Sapatas reguladora de nível internamente em polipropileno.

GAVETAS

- Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor cinza semi-fosca, corrediça de 400mm de comprimento em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon.
- Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço.
- Frente das gavetas em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- Acabamento das bordas em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,0 mm, em todo seu perímetro,
- Abertura das gavetas através de puxadores laterais tipo Batefix.
- Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 04 gavetas, com 02 chaves dobráveis.

COMPONENTES METÁLICOS

- Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.
- Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.

Item 3.5	Gaveteiro volante 03 gavetas
Quantidade: 02	Medida: 400x500x620mm
Especificações:	
TAMPO	
<ul style="list-style-type: none"> • Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas. • Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6X20mm e tampa plástica para acabamento • Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,5 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preta. • Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento. 	
ESTRUTURA	
<ul style="list-style-type: none"> • Fundo, laterais e base inferior em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. • Acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,0 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,0 mm, em todo seu perímetro, • Sapatas reguladora de nível internamente em polipropileno. 	
GAVETAS	
<ul style="list-style-type: none"> • Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,45 mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor cinza semi-fosca, corrediça de 400mm de comprimento em chapa 	



de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon.

- Com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço.
- Frente das gavetas em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
- Acabamento das bordas em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,0 mm, em todo seu perímetro,
- Abertura das gavetas através de puxadores laterais tipo Batefix.
- Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 04 gavetas, com 02 chaves dobráveis.

COMPONENTES METÁLICOS

- Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.
- Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.

Item 3.6	Mesa para reunião redonda
Quantidade: 01	Medida: 1100X740MM

Especificações:

SUPERFÍCIE

- Sobreposta à estrutura.
- Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas.
- Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,5 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preto.
- Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento.
- Fixada às estruturas laterais com parafuso atarrachante com acabamento em PVC.

ESTRUTURA LATERAL

- Estrutura em forma de “T” constituída na parte horizontal superior em chapa dobrada com 1/8” de espessura e medidas de 20x35mm com comprimento suficiente para proporcionar estabilidade ao móvel,
- Parte horizontal inferior em tubo oblongo de 29x58mm com espessura de 1,20mm e comprimento suficiente para proporcionar estabilidade ao móvel, na vertical possui 01 tubo 20x30mm com espessura de 0,90mm com 02 colunas para passagem de fiação dobrada e estampada em chapa de aço 0,60mm, na face frontal da coluna com nove furos oblongos de 48x3mm com inclinação de 45°, medidas de cada coluna com 125x30x665mm,
- Face interna com 02 frisos em V, sendo na parte superior com estampo para passagem de fiação com medidas de 120x26mm em forma de arco e parte inferior com estampo tipo meia lua com medidas de 120x26mm de altura, união das peças metálicas pelo sistema de solda MIG-MAG.
- Sapatas niveladoras para coluna com diâmetro de 50mm e altura de 10mm e para as demais estruturas com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/8” x 1” sextavado.

ESTRUTURA

- Estruturas internas de embutir oblongas com medidas de 29x58x40mm de comprimento e



confeccionadas em Polipropileno para acabamento do tubo inferior.

- Para montagem utiliza-se parafusos soberbos de 7x60mm com cabeça tampinha Phillips, parafusos 4,2x16mm AACP Phillips com acabamento zincado branco e tampas plásticas para acabamento.

COMPONENTES METÁLICOS

- Todas as estruturas em aço com tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com banhos químicos e pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 50/60 micra de espessura, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Item 3.7	Estação de trabalho ergonômica com reunião interna
Quantidade: 01	Medida: 1400x1600x600x750x740mm
Especificações:	
SUPERFÍCIE	
<ul style="list-style-type: none"> • Sobreposta à estrutura em forma de L • Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas • Acabamento final da interlocução tipo tubarão arredondado com diâmetro de 750mm • Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC no mínimo de 2,5 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor preta. • Passa fio com diâmetro de 60mm, com acabamento em PVC com tampa, encaixado ao tampo sem colagem. 	
PAINÉIS FRONTAIS	
<ul style="list-style-type: none"> • 02 painéis frontais estrutural e de privacidade recuado, em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas. • Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento • Fixada às estruturas laterais através de parafusos em aço do tipo tambor de giro com acabamento em PVC. • Fixada às estruturas centrais e laterais da mesa através de parafusos em aço do tipo tambor de giro com acabamento em PVC. 	
ESTRUTURA LATERAL SAÍDA 600 mm	
<ul style="list-style-type: none"> • 02 estruturas laterais de corpo único em aço em forma de “T”, não havendo encaixe por meio de parafuso entre os componentes da estrutura lateral. • Estrutura vertical em chapa dobrada de aço 1/8’ de espessura, medindo 20X35X480mm, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, e vertical em tubo de 20X30mm, com espessura de 0,90mm, com coluna para passagem de fiação dobrada e estampa em chapa de aço 0,60mm, na face frontal da coluna com 09 furos oblongos de 48X3mm com inclinação de 45° para ventilação, na face interna com 02 frisos em V, sendo na parte superior com estampa para passagem de fiação com medida de 120X26mm em forma de arco e na parte inferior com estampa tipo meia-lua, com união das peças metálicas pelo sistema de mig-mag. • Fixação das estruturas laterais através de parafuso em aço do tipo tambor de giro com acabamento em PVC nos painéis. 	



- No travamento inferior colocação de rosca sem fim para adaptação de reguladores de nível.

ESTRUTURA CENTRAL

- Em tubo de aço quadrado 60X60mm, com 1,20mm de espessura, com abertura na parte inferior e externa na superior medida de 30X30mm para passagem de fiação.
- Sapatas niveladores para coluna com diâmetro de 50mm e altura de 10mm, injetada em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3X8°. Cor das estruturas: preta fosco.

Item 3.8	Armários credenza fechado 02 portas
Quantidade: 01	Medida: 1200x500x740mm
Especificações:	
TAMPO	
<ul style="list-style-type: none"> • Em madeira aglomerada de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces marfin atenas • Fixação das laterais, base e tampo por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6X20mm e tampa plástica para acabamento • Borda frontal e posterior reta com acabamento em fita de PVC no mínimo de 3,0 mm maciço de espessura e 01 mm para laterais e partes superior, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro, com acabamento na cor exata do revestimento. Vão central aberto 	
ESTRUTURA	
<ul style="list-style-type: none"> • Fundo, laterais, sob tampo, em madeira aglomerada de 18 mm de espessura com acabamento em fita de PVC de 1,0mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Com friso posterior para encaixe de peça, auxiliando no travamento do corpo do armário e cavilha de madeira de diâmetro de 8X30mm. • Laterais com furações de 5 diâmetro X 10 mm de profundidade em toda a sua extensão, para regulagens para 2 prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos de aço niquelado, encaixados de 16x5mm nas laterais e parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. • 03 prateleira reguláveis com possibilidade de substituição por trilhos. Suporte para prateleiras confeccionado em aço zamark com acabamento niquelado. • Sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 32mm e altura de 15mm, injetada em poliuretano de alta densidade com parafuso zincado branco de 3/8”X1” sextavado, sendo sua regulagem feita internamente sem a necessidade de movimentar o armário para tal processo. • Base inferior do armário em tubo de aço com secção quadrada medindo 20X20 com espessura mínima de 0,90mm, possuindo abas em suas extremidades para sustentação no corpo do armário. • Reforço interno do armário para proteção evitando a violação e flambagem, e dando maior resistência e durabilidade no corpo do armário. Instalada internamente através de de parafuso de tambor de giro. 	
PORTAS	
<ul style="list-style-type: none"> • 02 portas de giro em madeira aglomerada com 02 dobradiças estampada e aço carbono SAE 1020, espessura de 1mm, tipo caneca de 26mm e duas portas alta no mesmo material com 03 dobradiças. • Trinco tipo gangorra, fixado internamente, porta esquerda, parte superior e duas chaves com projeção anti-quebra, rotação 180° . Fechadura de sobrepor • Puxadores injetado em PS(poliestireno), com medido de 110X23X18mm e acabamento em 	



Argento UV. Na parte superior das portas

DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

Constituem obrigações específicas da Contratada:

- a) entregar os equipamentos rigorosamente no prazo estipulado e de acordo com as especificações contidas neste Termo de Referência e nas condições indicadas na proposta;
- b) substituir, no prazo de 48 (quarenta e oito horas), o(s) equipamento(s) que for(em) recusado(s), por desconformidade com as especificações;
- c) atender prontamente a Assembleia Legislativa durante o prazo de garantia, quando solicitado;
- d) responder por todas e quaisquer obrigações relativas a direitos de marcas e patentes, ficando esclarecido que a Assembleia Legislativa não aceitará qualquer imputação nesse sentido;
- f) atender a todos os encargos, inclusive os de natureza tributária, incidentes sobre o fornecimento objeto deste Termo de Referência;
- g) Os lotes de móveis e cadeiras devem possuir garantia de 05 anos.

DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

São obrigações do Contratante:

- a) liquidar o empenho e efetuar o pagamento da fatura a empresa fornecedora, somente após a emissão de atesto de recebimento do objeto deste Convite na Nota Fiscal e dentro dos prazos preestabelecidos em contrato;
- b) proporcionar todas as facilidades necessárias, para que a Contratada possa cumprir as condições estabelecidas neste Termo de Referência;
- d) notificar, por escrito, a constatação de quaisquer irregularidades verificadas no fornecimento, indicando os motivos de eventual recusa do(s) mobiliário(s) e fixando prazo para a substituição correspondente;

DA ENTREGA E DO PRAZO

A entrega do material será realizada na Sede da Assembleia Legislativa do Tocantins, na Diretoria de Serviços Gerais.

O prazo de entrega deverá ser de no máximo 30 (trinta) dias, contados, após o recebimento da Nota de Empenho.

ORÇAMENTO ESTIMADO

Item	Qtde.	Discriminação	Valor	
			Unitário	Total
Lote 01				
1.1	3	Armário alto duas portas	962,00	2.886,00
1.2	4	Armário baixo duas portas	595,00	2.380,00
1.3	4	Mesa Linear	693,00	2.772,00
1.4	3	Armário c/ arquivo	885,00	2.655,00
1.5	3	Quadro mural	178,00	534,00
1.6	8	Mesa Linear s/ gaveta	448,00	3.584,00
1.7	8	Gaveteiro volante c/ 3 gavetas	423,00	3.384,00
				18.195,00



ESTADO DO TOCANTINS
PODER LEGISLATIVO

Lote 02				
2.1	4	Cadeira executiva giratória c/ braço	520,00	2.080,00
2.2	20	Cadeira executiva giratória s/ braço	428,00	8.560,00
2.3	25	Cadeira executiva fixa s/ braço	164,00	4.100,00
2.4	25	Poltrona diretor giratória c/ braço	642,00	16.050,00
2.5	8	Sofá diretor 3 lugares	1.329,00	10.632,00
2.6	1	Poltrona presidente c/ braço	1.798,00	1.798,00
				43.220,00
Lote 03				
3.1	2	Estação de trabalho em T	1.299,00	2.598,00
3.2	1	Estação de trabalho em L	610,00	610,00
3.3	1	Armário Credenza com torres altas	2.109,00	2.109,00
3.4	9	Gaveteiro pedestal c/ 4 gavetas	509,00	4.581,00
3.5	2	Gaveteiro volante 3 gavetas em aço	423,00	846,00
3.6	1	Mesa redonda	480,00	480,00
3.7	1	Estação de trabalho	755,00	755,00
3.8	1	Armário Credenza fechado	899,00	899,00
				12.878,00
Total Geral				74.293,00



ATA DE JULGAMENTO DA REPETIÇÃO DO CONVITE Nº 009 / 2009

Aos 05 dias do mês de agosto do ano dois mil e nove, às dez horas na sala da Comissão Permanente de Licitação da Assembléia Legislativa do Estado do Tocantins, reuniu-se a Comissão Permanente de Licitação deste Poder, sob a Presidência do servidor Roberto Mauro Miranda Maracaípe, secretariada pelo servidor Waldir Demétrios da Costa Júnior e com a presença do membro suplente Charles Antônio Martins Rocha, para proceder ao julgamento da proposta do Convite nº 009/2009, constante do processo nº 00307/2009, com o objetivo de adquirir mobiliários diversos para uso da Assembleia Legislativa do Estado do Tocantins. Durante análise das propostas, a Comissão por unanimidade de seus membros, decidiu sugerir ao Senhor Presidente desta Casa de Leis por terem apresentado propostas com **Menor Preço Por Lote**, conforme item 10 do edital, a **HOMOLOGAÇÃO** e **ADJUDICAÇÃO** do processo licitatório às empresas: **Jean Miler Scatena** nos lotes 01 e 02, perfazendo um total de R\$ 41.879,00 (quarenta e um mil oitocentos e setenta e nove reais); e **G. A. Ferreira** no lote 03, no valor de R\$ 10.296,00 (dez mil duzentos e noventa e seis reais. Perfazendo o **Total Geral de R\$ 52.175,00** (cinquenta e dois mil cento e setenta e cinco reais). Nada mais havendo digno de registro, o Presidente encerrou a sessão, lavrando-se a presente Ata, que após lida e aprovada vai assinada pela comissão.

Roberto Mauro Miranda Maracaípe
Presidente

Waldir Demétrios da Costa Junior
Secretário

Charles Antônio Martins Rocha
Membro Suplente